PAT-NO: EP000070375A1

DOCUMENT-IDENTIFIER: EP 70375 A1

TITLE: Hydrostatic bearing.

PUBN-DATE: January 26, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

HEINEMANN, OTTO ING GRAD N/A

HEIRINGHOFF, BURKHARD ING GRAD N/A

KRUMME, HELMUT N/A

SCHOSSLER, WERNER ING GRAD N/A

LUCKE, HELMUT ING GRAD N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KRUPP POLYSIUS AG DE

APPL-NO: EP82104665

APPL-DATE: May 27, 1982

PRIORITY-DATA: DE03128186A (July 16, 1981)

INT-CL (IPC): F16C032/06

EUR-CL (EPC): F16C032/06; F16C032/06

US-CL-CURRENT: 384/99,384/100

ABSTRACT:

CHG DATE=19990617 STATUS=O>1. Hydrostatic bearing with a bearing segment (1) which is supported so as to be capable of tumbling motion, the bearing surface (2) thereof having a plurality of closed channels (3, 4, 5, 6) which are arranged symmetrically relative to the center of the bearing surface and are

supplied with oil under pressure, characterised by the following features: a) the raised surfaces (7, 8, 9, 10) enclosed by the individual channels (3, 4, 5, 6) over their entire length (ta) viewed in the direction of movement of the supported element have a uniform width (tb) at right angles to the direction of movement; b) the length (ta) of these raised surfaces (7, 8, 9, 10) in the direction of movement is at least as great as the width (tb); c) the raised surfaces (7, 8, 9, 10) are at least as great as the surfaces of the channels (3, 4, 5, 6) enclosing them; d) the total surface of the channels (3, 4, 5, 6) amounts at most to 25% of the total bearing surface of the bearing segment (1).

1 Veröffentlichungsnummer:

0 070 375 A1

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(2) Anmeldenummer: 82104665.3

(f) Int. Cl.3: F16 C 32/06

2 Anmeldetag: 27.05.82

3 Priorität: 16.07.81 DE 3128186

 Anmelder: Krupp Polyslus AG, Graf-Galen-Strasse 17, D-4720 Beckum (DE)

Weröffentlichungstag der Anmeldung: 26.01.83 Patentblatt 83/4 © Erfinder: Heinemann, Otto, ing. grad., Gallielstrasse 8, D-4722 Ennigerioh (DE)
Erfinder: Heiringhoff, Burkhard, ing. grad.,
Theodor-Heuss-Strasse 19, D-4740 Oelde (DE)
Erfinder: Krumme, Heimut, Königstrasse 29, D-4724 Wadersioh (DE)
Erfinder: Schössler, Werner, ing. grad.,
Zeppelinstrasse 22, D-4730 Ahlen (DE)
Erfinder: Lücke, Heimut, ing. Grad., Zum igelsbusch 2,

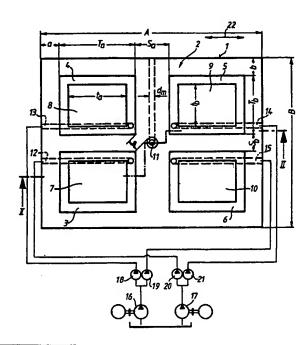
D-4720 Beckum (DE)

Benannte Vertragsstaaten: AT BE DE FR GB IT SE

Vertreter: Tetzner, Volkmar, Dr.-Ing. Dr. Jur., Van-Gogh-Strasse 3, D-8000 München 71 (DE)

(4) Hydrostatisches Lager.

6) Die Lauffläche (2) eines hydrostatischen Lagers (1) enthält mehrere symmetrisch zum Zentrum der Lauffläche angeordnete, mit Drucköl gespeiste Kanäle (3, 4, 5, 6). Durch eine bestimmte Dimensionlerung und Anordnung dieser Kanäle sowie der von ihnen umschlossenen erhabenen Flächen (7, 8, 9, 10) werden optimale Notlauf-Eigenschaften des hydrostatischen Lagers (bei Ausfall der Druck-öl-Versorgung) erreicht.



Hydrostatisches Lager

5

10

15

20

25

30

Die Erfindung betrifft ein hydrostatisches Lager mit einem taumelbeweglich abgestützten Lagersegment, dessen Lauffläche mehrere symmetrisch zum Zentrum der Lauffläche angeordnete, mit Drucköl gespeiste, in sich geschlossene Kanäle aufweist.

Hydrostatische Lager werden vor allem zur radialen und axialen Lagerung schwerer rotierender Maschinenteile verwendet. Der tragende Ölfilm wird dabei durch Drucköl erzeugt, das den in der Lauffläche des hydrostatischen Lagers angeordneten Kanälen zugeführt wird.

Bei einem bekannten hydrostatischen Lager der eingangs genannten Art (DE-PS 20 39 720) weist die Lauffläche des Lagersegments vier symmetrisch zum Zentrum ange-ordnete, sektorförmige Öltaschen auf, die jeweils aus einem etwa dreieckförmigen Kanal und einer von diesem Kanal eingeschlossenen, gleichfalls etwa dreieckförmigen erhabenen Fläche gebildet werden. Die erhabene Fläche jeder dieser sektorförmigen Öltaschen ist dabei wesentlich kleiner als die Fläche des sie umschließenden Kanales.

Ein wesentlicher Nachteil dieses bekannten hydrostatischen Lagers liegt in den schlechten Notlauf-Eigenschaften bei einem Ausfall der Druckölversorgung. Bedingt sowohl durch die verhältnismäßig geringe Fläche, als auch vor allem durch die Form und Anordnung der von den Kanälen umschlossenen erhabenen Flächen bildet sich bei dem bekannten Lager bei

einem Ausfall der Druckölversorgung kein ausreichender Schmierfilm zwischen dem gelagerten Element und der Lauffläche des Lagersegmentes aus. Es kommt daher zu starker metallischer Reibung mit allen daraus und aus der hohen Flächenpressung resultierenden Nachteilen.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, unter Vermeidung dieser Nachteile ein hydrostatisches Lager der eingangs genannten Art so auszubilden, daß sich besonders gute Notlauf-Eigenschaften bei niedriger Flächenpressung ergeben.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch folgende Merkmale gelöst:

- a) Die von den einzelnen Kanälen umschlossenen erhabenen Flächen besitzen über ihre ganze Länge (betrachtet in Laufrichtung des gelagerten Teiles) eine gleichbleibende Breite (quer zur Laufrichtung);
- b) die Länge (in Laufrichtung) dieser erhabenen Flächen ist mindestens so groß wie ihre Breite;
- c) die erhabenen Flächen sind mindestens ebenso groß wie die Flächen der sie umschließenden Kanäle;
 - d) die Gesamtfläche der Kanäle beträgt höchstens 25% der gesamten Lauffläche des Lagersegmentes.

30

10

15

Durch die erfindungsgemäße Gestaltung, Bemessung 1 und Anordnung der Kanäle sowie der von ihnen umschlossenen erhabenen Flächen wird beim Ausfall der Druckölversorgung die Ausbildung eines tragenden Schmierölfilmes auf einer verhältnismäßig 5 großen Fläche des Lagersegments wesentlich begünstigt. So gewährleistet insbesondere die Gestaltung der erhabenen Flächen innerhalb der sie umschließenden Kanäle, daß sich auch über diesem Teil der Lauffläche des Lagersegments bei einem Ausfall der Druck-10 ölversorgung ein ausreichender hydrodynamischer "Druckberg" aufbaut, der einen wesentlichen Teil der Lagerkräfte aufnimmt.

Zweckmäßige Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche und werden im Zusammenhang mit der Beschreibung eines in der Zeichnung veranschaulichten Ausführungsbeispieles näher erläutert.

20 In der Zeichnung zeigen

.25

- Fig.1 eine Aufsicht auf die Lauffläche eines erfindungsgemäß ausgestalteten hydrostatischen
 Lagers (mit schematisch angedeuteten Einrichtungen zur Druckölversorgung),
 - Fig. 2 einen Schnitt längs der Linie II-II der Fig. 1.
- Von dem hydrostatischen Lager ist in der Zeichnung lediglich das taumelbeweglich abgestützte Lagersegment 1 dargestellt. Seine Lauffläche 2 enthält mehrere

symmetrisch zum Zentrum der Lauffläche angeordnete, mit Drucköl gespeiste, in sich geschlossene Kanäle 3, 4, 5, 6, die jeweils eine rechteckförmige erhabene Fläche 7, 8, 9 bzw. 10 einschließen.

Im Zentrum der Lauffläche ist eine Bohrung 11 vorgesehen. Weiterhin münden Bohrungen 12, 13, 14 bzw. 15 in die einzelnen Kanäle 3 bis 6 ein. Diese letztgenannten Kanäle 12 bis 15 dienen zur Druckölversorgung der Kanäle 3 bis 6. Über die im Zentrum der Lauffläche vorgesehene Bohrung 11 wird dagegen ein Druckwert abgenommen, der bei einem Mehrsegmentlager zur Steuerung von Zusatz-Lagersegmenten dienen kann. Der über diese Bohrung 11 vom Zentrum der Lauffläche abgegriffene Öldruck kann außerdem der Unterseite des Lagersegmentes 1 zugeführt und zur hydraulischen Druckentlastung verwendet werden.

Die Ölversorgung der Kanäle 3 bis 6 erfolgt über zwei Hauptpumpen 16, 17 und zwei Ölstromteilen mit den Flächen 18, 19, 20, 21. Dabei werden von der Hauptpumpe 16 die sich diagonal einander gegenüberliegenden Kanäle 4 und 6 gespeist, während die Hauptpumpe 17 die gleichfalls diagonal zueinander angeordneten Kanäle 3 und 5 versorgt. Dadurch wird auch beim Ausfall einer der beiden Hauptpumpen eine annähernd symmetrische Versorgung der Lauffläche des Lagersegments mit Drucköl gewährleistet und einer Kipptendenz entgegengewirkt.

Der nicht dargestellte, gelagerte Teil (beispielsweise eine schwere Trommel) dreht sich in Richtung des Pfeiles 22.

Für die im folgenden erläuterte Bemessung und Anordnung der einzelnen Elemente der Lauffläche finden folgende Abkürzungen Verwendung:

A = Länge der Lauffläche in Laufrichtung,

B = Breite der Lauffläche quer zur Laufrichtung,

T = Länge der Kanäle in Laufrichtung,

10

15

20

25

30

Th = Länge der Kanäle quer zur Laufrichtung,

a = Abstand der Kanäle von dem quer zur Laufrichtung liegenden Rand der Lauffläche,

b = Abstand der Kanäle von dem parallel zur Laufrichtung liegenden Rand der Lauffläche,

S_a = Abstand benachbarter Kanäle in Laufrichtung,

S_b = Abstand benachbarter Kanäle quer zur Laufrichtung,

t_a = Länge der erhabenen Flächen in Laufrichtung,

t_b = Länge der erhabenen Flächen quer zur Laufrichtung,

d_m = Durchmesser der im Zentrum der Lauffläche vorgesehenen Bohrung,

e = Abstand des Umfanges dieser Bohrung von der benachbarten Ecke der Kanäle.

Für die Erzielung optimaler Notlauf-Eigenschaften (bei Ausfall der Druckölversorgung) haben sich folgende Verhältniswerte als optimal erwiesen:

$$\frac{A}{B} = 1,33 \dots 1,85$$

$$\frac{T_{a} \cdot T_{b}}{A/2 \cdot B/2} = 0,38 \dots 0,5$$

$$\frac{a}{b} = 1$$

$$10 \qquad \frac{S_{a}}{a} = 1,3 \dots 2$$

$$\frac{S_{a}}{S_{b}} = 1,5 \dots 2$$

$$15 \qquad \frac{t_{a} \cdot t_{b}}{T_{a} \cdot T_{b}} = 0,51 \dots 0,67$$

$$20 \qquad \frac{t_{a}}{t_{b}} = 1,4 \dots 2,6$$

$$4 \cdot (T_{a} \cdot T_{b} - t_{a} \cdot t_{b}) = (0,18 \dots 0,22) \quad AB$$

$$\frac{d_{m} \cdot \mathcal{R}}{e} = 1,6 \dots 2,6$$

Patentansprüche:

1

5

15

25

- 1. Hydrostatisches Lager mit einem taumelbeweglich abgestützten Lagersegment, dessen Lauffläche mehrere symmetrisch zum Zentrum der Lauffläche angeordnete, mit Drucköl gespeiste, in sich geschlossene Kanäle aufweist, gekennzeichnet durch folgende Merkmale:
- a) Die von den einzelnen Kanälen umschlossenen erhabenen Flächen besitzen über ihre ganze Länge
 (betrachtet in Laufrichtung des gelagerten
 Teiles) eine gleichbleibende Breite tb (quer
 zur Laufrichtung);
 - b) die Länge t_a (in Laufrichtung) dieser erhabenen Flächen ist mindestens so groß wie ihre Breite t_b;
- c) die erhabenen Flächen sind mindestens ebenso groß wie die Flächen der sie umschließenden Kanäle;
 - d) die Gesamtfläche der Kanäle beträgt höchstens 25% der gesamten Lauffläche des Lagersegments.
 - Lager nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Lauffläche (2) vier jeweils von einem Kanal (3, 4, 5, 6) umschlossene, rechteckförmige erhabene Flächen (7, 8, 9, 10) aufweist.

3. Lager nach Anspruch 2, gekennzeichnet durch ein Verhältnis

$$\frac{A}{B} = 1,33 \dots 1,85$$

(Bedeutung der Formelzeichen vgl. Beschreibung).

4. Lager nach Anspruch 2, gekennzeichnet durch die Verhältnisse

10

25

30

$$\frac{T_a \cdot T_b}{A/2 \cdot B/2} = 0.38 \dots 0.5$$

$$\frac{a}{b} = 1$$

$$\frac{S_a}{a} = 1,3 \dots 2$$

$$\frac{s_a}{s_b} = 1,5 \dots 2$$

(Bedeutung der Formelzeichen vgl. Beschreibung).

 Lager nach Anspruch 2, gekennzeichnet durch die Verhältnisse

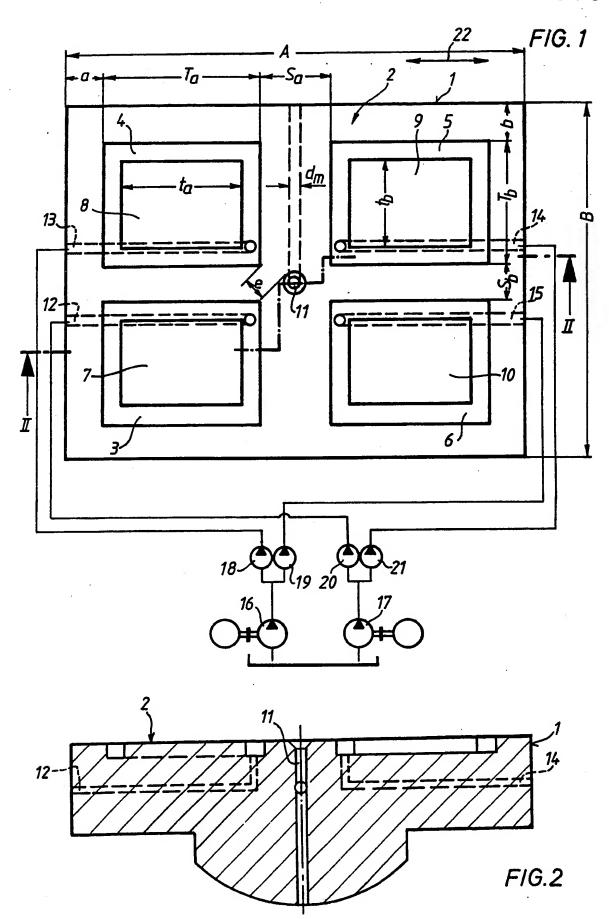
$$\frac{t_a \cdot t_b}{T_a \cdot T_b} = 0,51...0,67$$

$$\frac{t_a}{t_b} = 1,4 \dots 2,6$$

(Bedeutung der Formelzeichen vgl. Beschreibung).

- 6. Lager nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Gesamtfläche der Kanäle 18 bis 22% der gesamten Lauffläche des Lagersegmentes beträgt.
- 7. Lager nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß im Zentrum der Lauffläche (2) eine zur Abnahme eines Druckwertes dienende Bohrung (11) vorgesehen ist, die von den einzelnen Kanälen (3, 4, 5, 6) gleiche Abstände (e) aufweist.
- 8. Lager nach Anspruch 7, gekennzeichnet durch ein Verhältnis
- $\frac{\frac{d}{m} \cdot \pi}{e} = 1,5 \dots 3, \text{ vorzugsweise } 2,3 \dots 2,6$ 15
 (Bedeutung der Formelzeichen vgl. Beschreibung).
- 9. Lager nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet,
 daß jeweils diagonal zum Zentrum der Lauffläche
 (2) angeordnete Kanäle (z.B. 4 und 6 bzw. 3 und
 5) durch eine gesonderte Pumpe (16 bzw. 17) mit
 Drucköl gespeist sind.

25



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0,0,7,0,3,7,5

EP 82 10 4665.3

| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | <u> </u> |
|-------------------------|--|--|----------------------|---|
| EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE. | | | | KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CI.7) |
| Kategorie | Kennzeichnung des Dokuments maßgeblichen Teile | mit Angabe, soweit erforderlich, der | betrifft Anspruch | |
| A | US - A - 2 578 711 * Spalte 10, Zeile Fig. 8, 9 * | (M.E. MARTELLOTTI) n 48 bis 70; | 1 | F 16 C 32/06 |
| A | US - A - 3 053 583 * Spalte 2, Zeilen Fig. 4 * | - | 1,2 | |
| A . | US - A - 3 781 070 et al.) | | 1 | RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.?) |
| A - | * Spalte 3, Zeilen Fig. 4 * DE - A1 - 2 901 06 | - | 1 | F 16 C 17/00 F 16 C 29/00 F 16 C 32/00 |
| | AG) * Seite 12, Zeile Zeile 12; Seite 28; Fig. 5 * | 27 bis Seite 13, 32, Zeilen 9 bis | | |
| D,A | DE - C3 - 2 039 72 FABRIK OERLIKON- | O (WERKZEUGMASCHINEN- BUHRLE AG) | | KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in |
| | | | | Verbindung mit einer anderer Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund C: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach den Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführte Dokument |
| X | Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt. | | | L: aus andern Gründen ange- führtes Dokument 8: Mitglied der gleichen Patent- familie, übereinstimmende Dokument |
| Recherchen | Berlin | oschlußdatum der Recherche 16-09-1982 | Pruler | MASSALSKI |